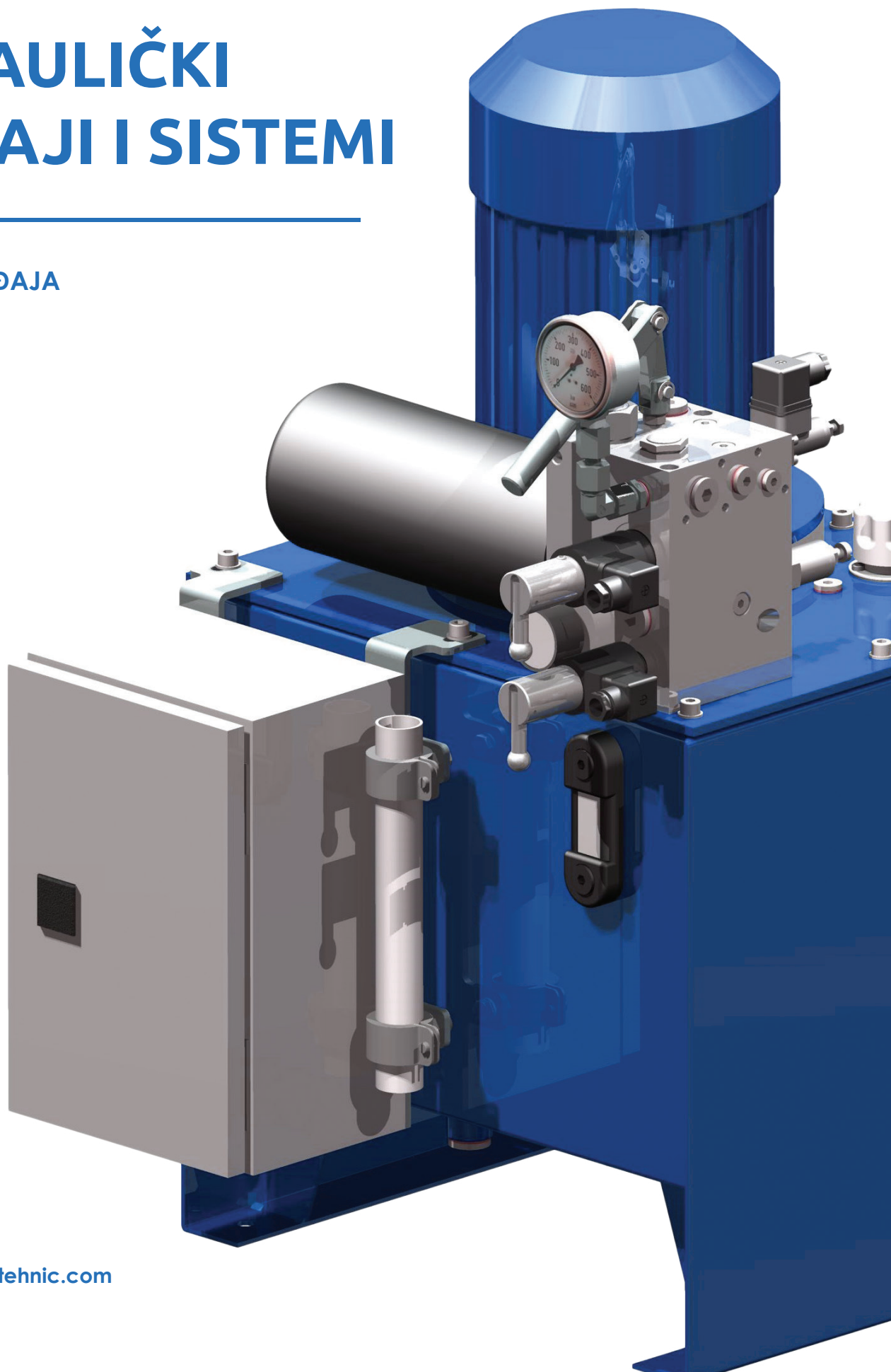


FT FLUIDOTEHNIC

HIDRAULIČKI UREĐAJI I SISTEMI

KATALOG UREĐAJA





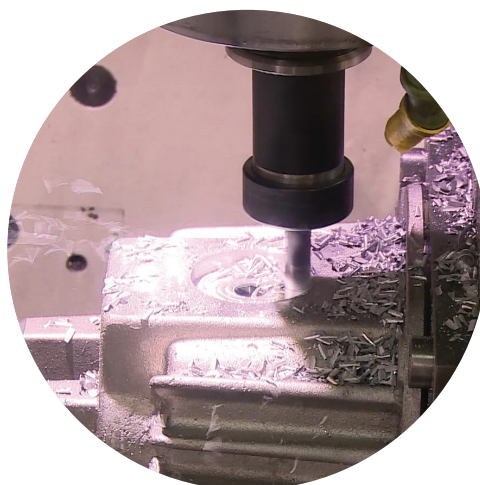
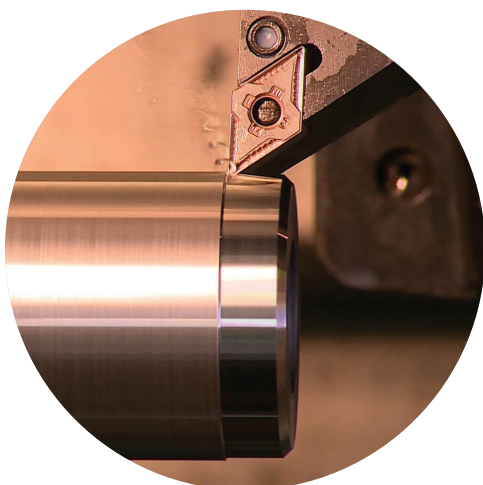
FT FLUIDOTEHNIC

- Proizvodni program FLUIDOTEHNIC-a baziran je na sopstvenom razvoju. Zahvaljujući tome svi proizvodi su rezultat rada inženjerskog tima kao i kvalitetnih i obučanih radnika u proizvodnji i montaži. Svaki serijski proizvod tokom osvajanja prolazi kroz faze izrade prototipa, funkcionalnih ispitivanja i provere u realnim eksploatacionim uslovima. Zatim se vrši otklanjanje svih eventualnih nedostataka i na osnovu toga pušta probna serija. Na taj način se dolazi do visokog kvaliteta proizvedenih uređaja. Ukoliko se radi o pojedinačnoj proizvodnji po završenim funkcionalnim ispitivanjima proizvod se isporučuje kupcu.
- FLUIDOTEHNIC d.o.o. je od svog osnivanja do danas neprekidno ulagao kako u proširenje proizvodno-poslovnog prostora tako i u nabavku savremene opreme za proizvodnju, kontrolu i tehno-ekonomsku podršku. Smešten je u industrijskoj zoni Vrnjačke Banje na placu veličine ~2ha. Sastoji se od nekoliko objekata povezanih u funkcionalnu celinu površine 4000 m². Ceo kompleks je ukompovan u okolinu jer se vodilo računa o zdravlju, zaštiti na radu i zaštiti životne sredine.





- Istraživanje tržišta, razvoj uređaja, tehnička pomoć i besplatna obuka kadrova svih naših kupaca je jedan od osnovnih zadataka. Dugogodišnje iskustvo na razvojnim zadacima hidraulike, pneumatike i tehnike podmazivanja kao i podrška najsavremenije kompjuterske tehnologije su garancija da će se dati optimalno tehničko rešenje. Tokom razvoja svaki uređaj prolazi precizno definisanu proceduru od davanja projektnog rešenja preko izrade i ispitivanja prototipa do puštanja u serijsku proizvodnju.
- Proizvodnja i montaža se sastoji od nekoliko pogona i odeljenja: livnice obojenih metala, mašinskog pogona, bravarskog odeljenja, montaže i tehničke kontrole. Sve operacije od livenja do završne mašinske obrade vrše se na novoj opremi univerzalnim i programskim mašinama. Kontrola pozicija i sklopova je 100%. Po završenoj montaži svaki uređaj se ispituje na probnom stolu i na osnovu rezultata izdaju odgovarajući certifikati i garancije. Na svaki poziv korisnika servisne ekipe sa rezervnim delovima i potrebnim alatom dolaze u najkraćem mogućem roku, bez obzira da li je oprema u garantnom ili vangarantnom roku.

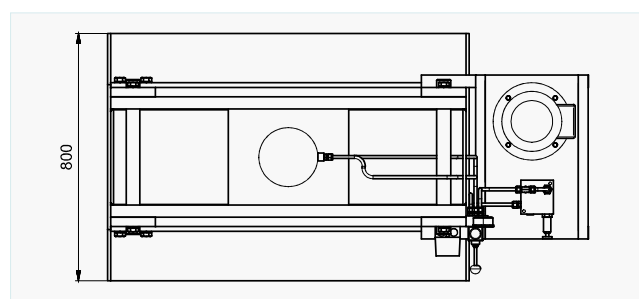
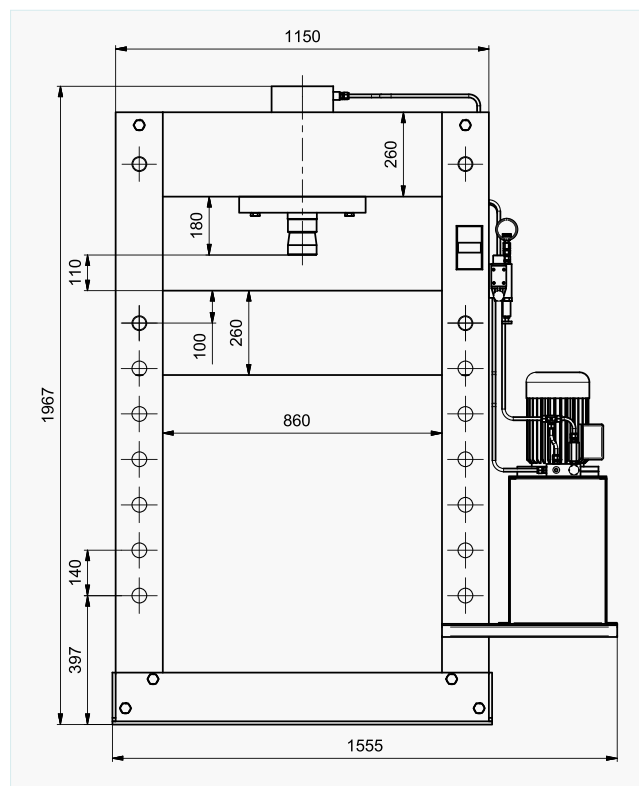
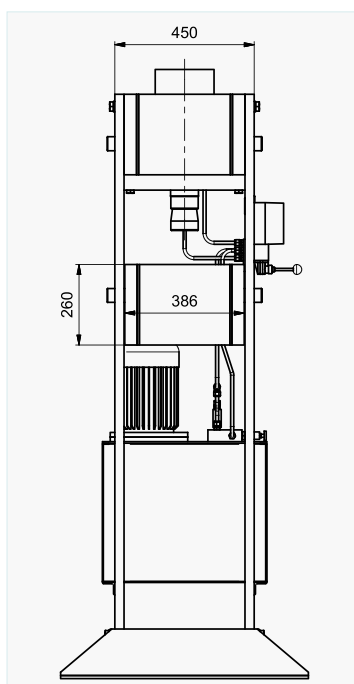


HIDRAULIČKA PRESA HP - 60



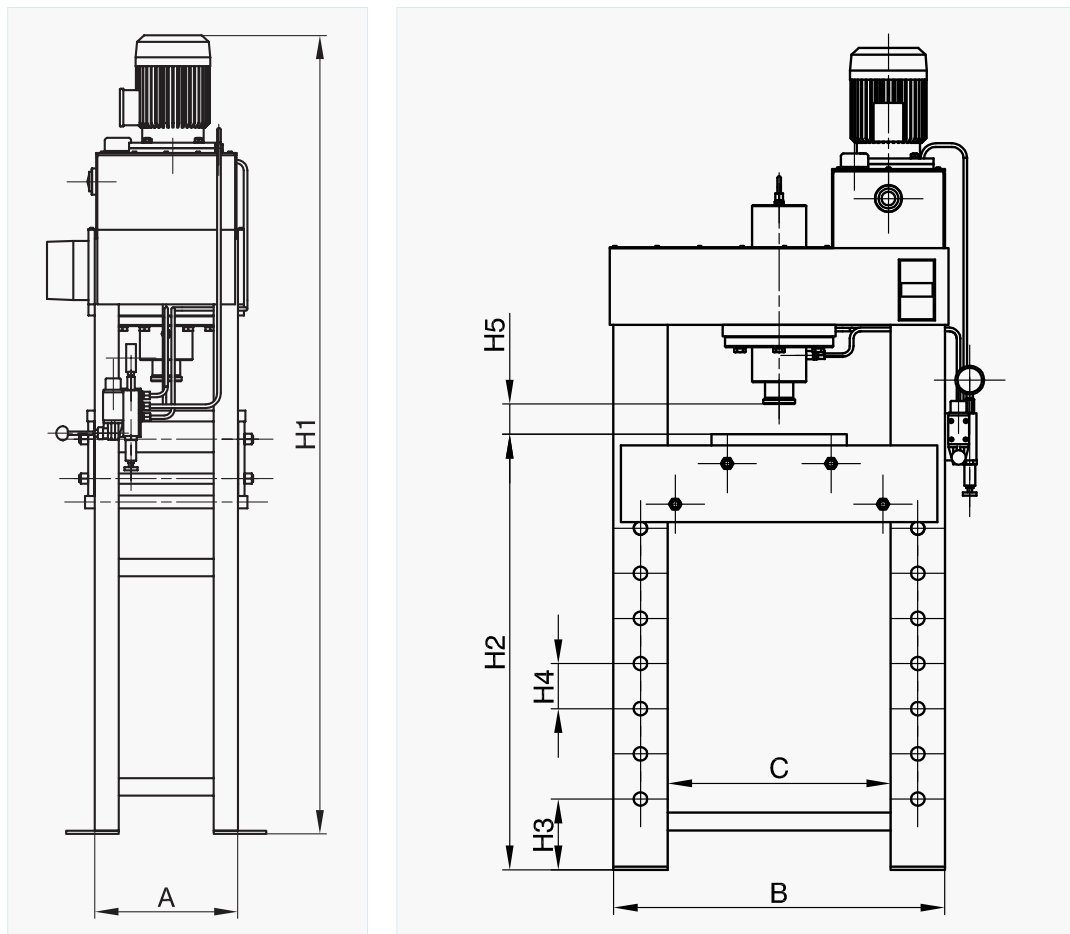
Oznaka za poručivanje	15 - 0200
Sila presovanja	60.000 daN
Hod klipa	180 mm
Minimalna visina radnog prostora	110 mm
Maksimalna visina radnog prostora	940 mm
Elektromotor	1,5kW; 3x400V; 50Hz
Brzina izvlačenja klipa bez opterećenja	5,7 mm/sec
Brzina izvlačenja klipa sa opterećenjem	1 mm/sec
Pritisak pri brzom hodu	50 bar
Pritisak pri presovanju	Max. 300 bar
Maksimalni priskak	350 bar
Radni fluid mineralno ulje	Hidrol HD-46
Temperaturna oblast primene	-20 do +50°C
Masa	780 kg

Hidraulične prese namenjene su za montažu i demontažu raznih mašinskih elemenata sa čvrstim naleganjem (biksne, ležajevi, vođice...) kako u proizvodnim pogonima tako i u servisnim radionicama. Takođe su pogodne za duboko izvlačenje lima, ispravljanje vratila i slično. Zahvaljujući promenama položaja radnog stola po visini i velikog hoda klipa omogućena je obrada deformisanjem pozicija različitih gabarita. Presa je dvostepena sa brzim hodom za primicanje i sporim hodom za presovanje. Ručnim razvodnikom precizno se kontroliše spuštanje odnosno vraćanje klipa. Sila presovanja podešava se prelivnim ventilom max 300 bar. Na zahtev kupca radimo hidraulične prese drugih gabarita i sila presovanja.



HIDRAULIČKA PRESA

Hidraulične prese namenjene su za montažu i demontažu raznih mašinskih elemenata sa čvrstim naleganjem (biksne, ležajevi, vođice...) kako u proizvodnim pogonima tako i u servisnim radionicama. Takođe su pogodne za duboko izvlačenje lima, ispravljanje vratila i slično. Zahvaljujući promenama položaja radnog stola po visini i velikog hoda klipa omogućena je obrada deformisanjem pozicija različitih gabarita. Ručnim razvodnikom precizno se kontroliše spuštanje odnosno vraćanje klipa. Sila presovanja podešava se prelivnim ventilom max 160 bar. Na zahtev kupca radimo hidraulične prese drugih gabarita i sila presovanja.



Oznaka za naručivanje	15 - 0100	15 - 0135	15 - 0150	15 - 0180
Sila presovanja	80 kN	125 kN	200 kN	320 kN
Hod klipa	260 mm		400 mm	
Vreme presovanja	35 sec	55 sec	70 sec	120 sec
Vreme vraćanja klipa	14 sec	34 sec	40 sec	90 sec
Maksimalni radni pritisak	160 bar			
Protok pumpe	2,2 dm ³ /min		4,0 dm ³ /min	
Elektromotor	1,1 kW 380 V 50 Hz 1370 o/min			
Radni fluid mineralno ulje	hidrol HD-46			
Zapremina rezervoara	10 dm ³		20 dm ³	
Masa	200 kg	210 kg	400 kg	420 kg

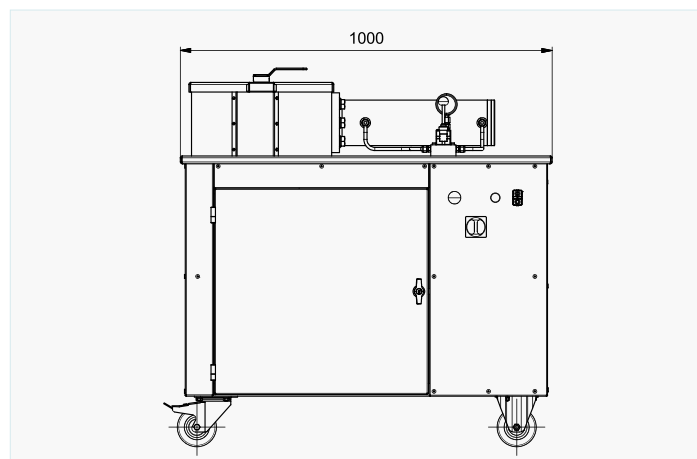
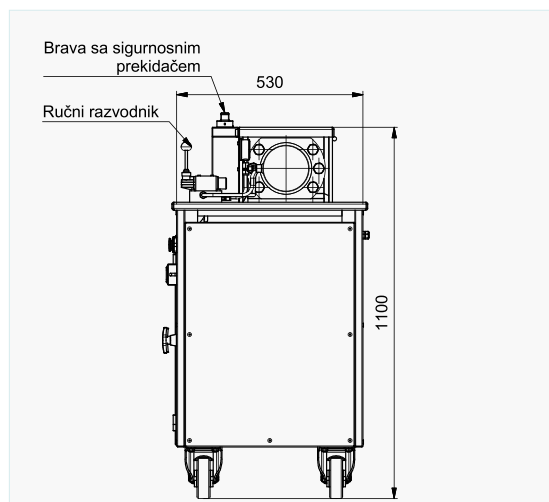
Oznaka	15-0100	15-0135	15-0150	15-0180
A	325		360	
B	735		760	
C	510		520	
H1	1820		1980	
H2	965		1000	
H3	157		288	
H4	100		100	
H5	68		84	

HIDRAULIČKA PRESA (ZA PRESOVANJE ULJNIH FILTERA)

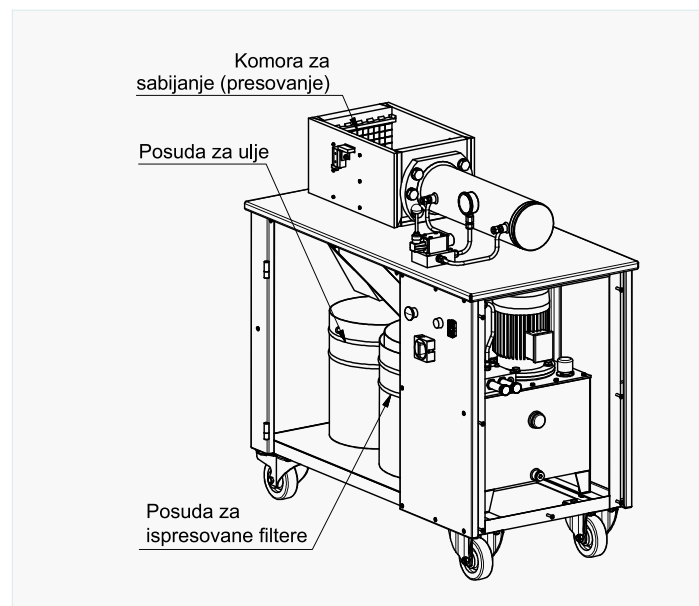


Hidraulična presa 90-2550 namenjena je za reciklažu upotrebljenih i dotrajalih uložaka i filtera ulja motornih vozila, rudarskih i građevinskih mašina. U svakom filteru zavisno od veličine i tipa ostaje od 0,5 do 3 litra starog ulja. Presa vrši odvajanje zaostalog ulja iz filtera i obezbeđuje zaštitu životne sredine u skladu sa zahtevima standarda ISO 14001. Ulje se presovanjem odvaja u jednu posudu a ispresovani filteri u drugu i na taj način opasan otpad se razdvaja od bezopasnog otpada. U zavisnosti od veličine filtera u jednom ciklusu presuje se jedan do dva filtera. Komora za presovanje je zatvorena i obezbeđena sigurnosnom bravom. Maksimalni kapacitet prese je 40 do 120 filtera za radni sat.

Prema zahtevu kupca izrađuju se prese drugih dimenzija, kapaciteta i stepena automatizacije.



Oznaka za naručivanje	90 - 2550	
Sila presovanja	20.000 daN	
Dimenzije kompresione komore	170x250x300 mm	
Hod klipa	300 mm	
Brzi hod	800 mm/min	
Spori hod	200 mm/min	
Pritisak pri brzom hodu	50 bar	
Pritisak pri sporom hodu	160 bar	
Radni fluid mineralno ulje	Hidrol HD46	
Temperaturna oblast primene	-10 ; +50 °C	
Elektromotor	snaga	1,5 kW
	napon	400 V/50 Hz
	broj obrtaja	1370 o/min
Maksimalni kapacitet	40 ; 120 filtera/h	
Masa	325 kg	

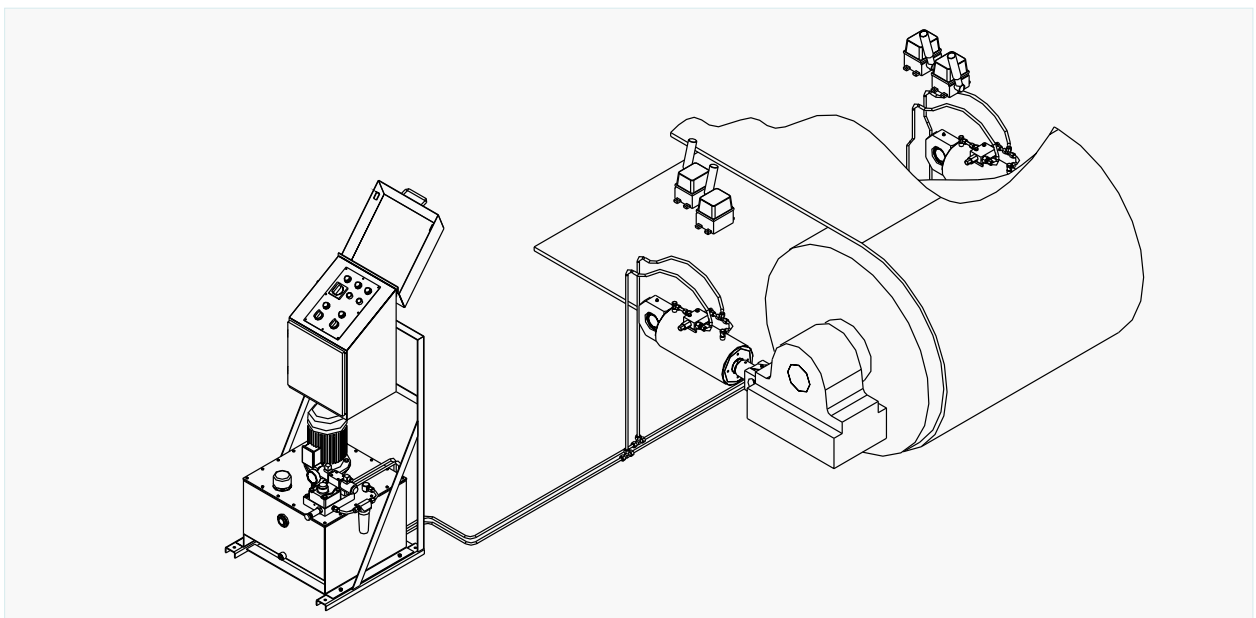


AKTUATOR ZA KOREKCIJU POPREČNOG KRETANJA TRANSPORTNIH TRAKA



Aktuator za korekciju poprečnog kretanja transportnih traka 90-0250 koristi se za automatsku korekciju poprečnog skretanja transportne trake odnosno držanje trake u zadanom dijapazonu kretanja koji odgovaraju postavljenim krajnim detektorima trake. Aktuator radi sinhrono sa startovanjem transportne trake i montira se na prevojnomo dobošu. Protok pumpe je moguće menjati čime se direktno utiče na osetljivost, brzinu, reagovanja zakretnih cilindara. Na cilindrima su ugrađeni kontrolno nepovratni ventili koji ne dozvoljavaju popuštanje istih i kontrolišu brzinu kretanja. Po zahtevu kupca aktuator može biti i drugih tehničkih karakteristika. Na isti način moguće je vršiti istovremeno korekciju kretanja i automatsko zatezanje trake bez dodatnih tegova.

Oznaka za naručivanje		90 - 0250
Max radni pritisak		160 bar
Radni fluid mineralno ulje		HIDROL HD-46
Temperaturna oblast primene		-20 do +50 °C
Zapremina rezervara		50 dm ³
Protok na izlazu iz agregata		0 do 3,8 dm ³ /min
Hod cilindra		200 mm
Sila na klipnjači pri max pritisku		32 000/26 000 daN
Elektromotor	snaga	1,5 kW
	napon	380 V/50 Hz
	broj obrtaja	1405 o/min
Masa		285 kg



AKTUATOR ZA OSCILATORNA KRETANJA

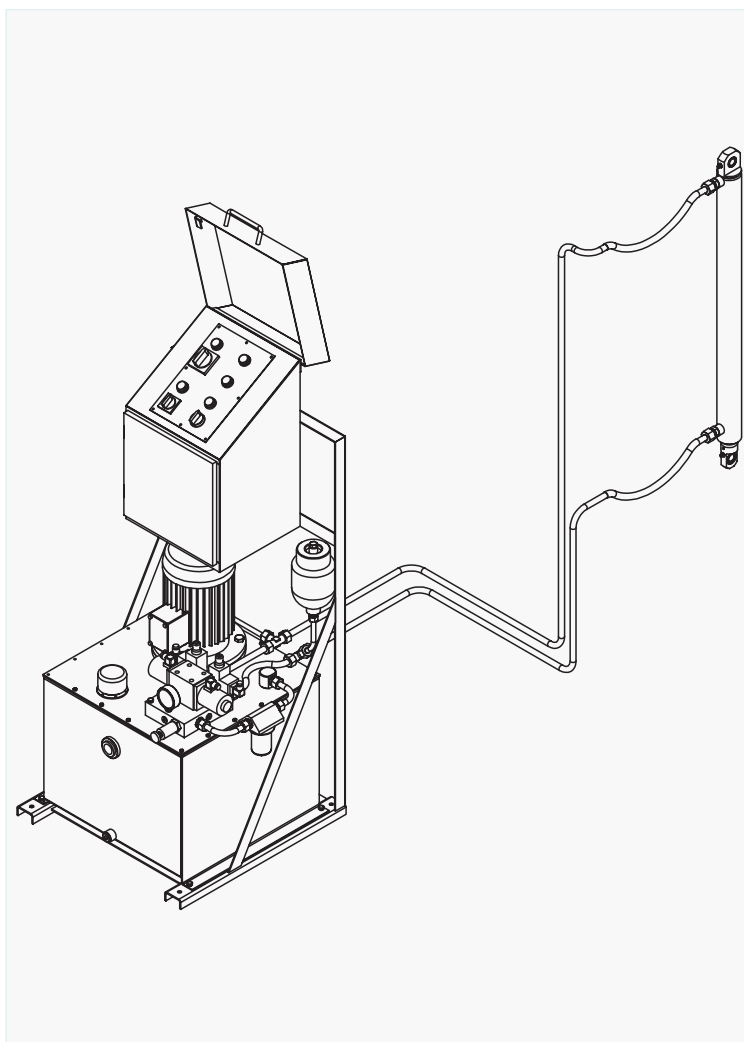


Aktuator za oscilatorna kretanja 90-0300 koristi se na mestima gde je potrebno da se obavljaju naizmenična kretanja sa fiksnom amplitudom koja odgovara hodu cilindra. Kretanje klipnjače cilindra može biti neprekidno bez zaustavljanja od jednog do drugog krajnjeg položaja klipnjače cilindra ili sa zadržkom (pauzom) u jednom od dva položaja. Kako se za promenu smera ne koriste krajni mikroprekidači to je moguća ugradnja u vrlo prljavim i vlažnim sredinama.

Cilindar je sa prigušenjem krajnih hodova, a na hidroagregatu su ugrađeni hidraulički akumulatori pa je sam rad sistema mekan i miran bez udara. Aktuator radi sinhrono sa startovanjem radne mašine.

Po zahtevu kupca aktuator može biti i drugih tehničkih karakteristika.

Oznaka za naručivanje	90 - 0300	
Broj punih ciklusa u minuti	3,6 do 9	
Max radni pritisak	60 bar	
Radni fluid mineralno ulje	HIDROL HD-46	
Temperaturna oblast primene	-20 do +50 °C	
Zapremina rezervoara	80 dm ³	
Protok na izlazu iz agregata	22 dm ³ /min	
Hod cilindra	750 mm	
Sila na klipnjači pri max pritisku	1 000/700 daN	
Elektromotor	snaga	3 kW
	napon	380 V/50 Hz
	broj obrtaja	1420 o/min
Masa	170 kg	



AKTUATOR 12T/120

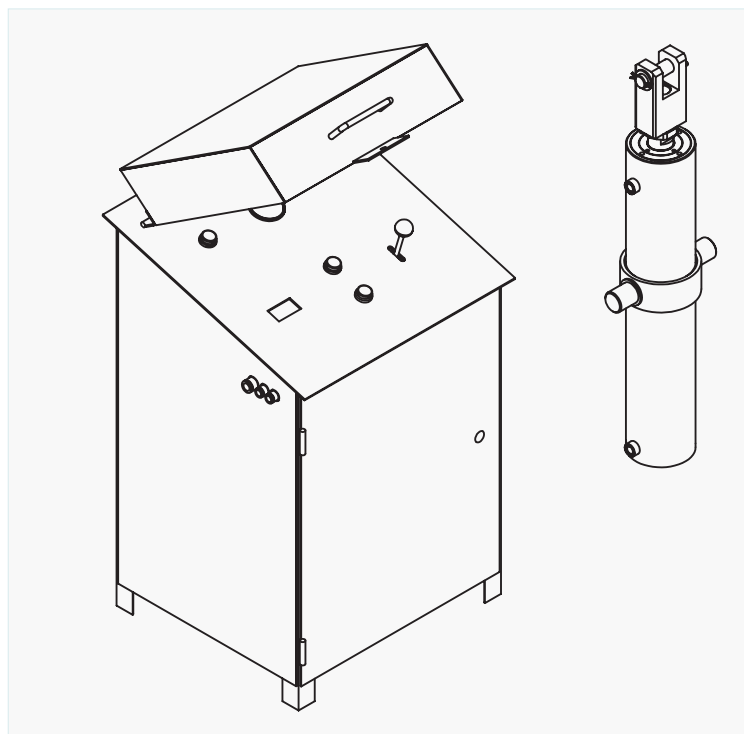


Osnovna namena aktuatora 12T/120 u svim varijantama je ostvarenje sile kojom se vrše otvaranja i zatvaranja određenih ventila, klapni, vrata itd.

Upravljanje cilindrom je ručno pomoću ručice hidrauličkog razvodnika, mada na zahtev kupca komandovanje može biti i daljinsko preko elektromagnetnog razvodnika.

Ugradbene mere kao i sama hidraulična instalacija prilagođava se konkretnim zahtevima kupca.

Po zahtevu kupca aktuator može biti i drugih tehničkih karakteristika.



Oznaka za naručivanje	90 - 0120	90 - 0120/1	
Max radni pritisak	100 bar	130 bar	
Radni fluid mineralno ulje	HIDROL HD-46		
Temperaturna oblast primene	-20 do +50 °C		
Zapremina rezervoara	20 dm ³		
Protok na izlazu iz agregata	6,3 dm ³ /min		
Hod cilindra	500 mm		
Sila na klipnjači pri max pritisku	7 800 / 6 200 daN	10 200 / 8 100 daN	
Elektromotor	snaga	1,1 kW	
	napon	380 V/50 Hz	
	broj obrtaja	1410 o/min	1405 o/min
Masa	135 kg	140 kg	

TANDEM AKTUATOR

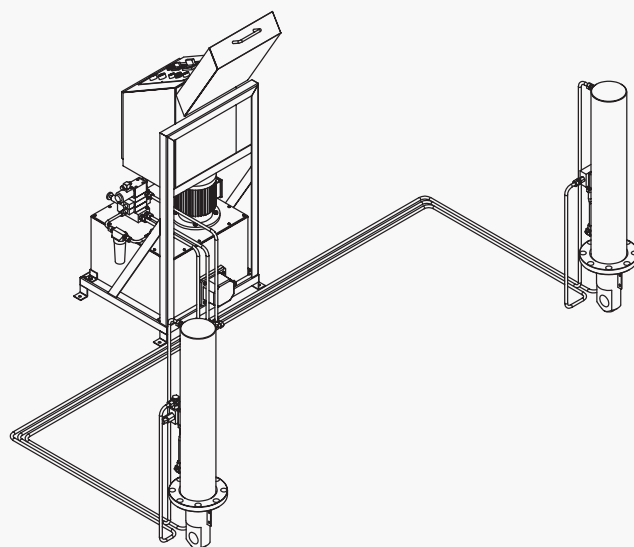


Tandem aktuator 90-0210 koristi se za sinhrono spuštanje ili podizanje tereta na određenu visinu i njegovo osiguranje u zadatom položaju. Brzina kretanja klipnjače cilindra se podešava i konstantna je bez obzira na pritisak u sistemu i teret koji deluje na istu.

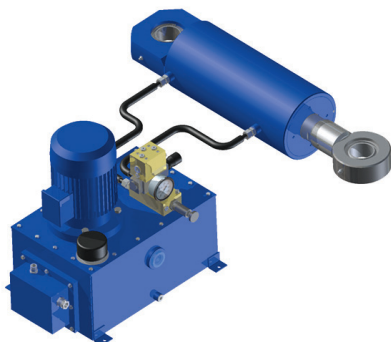
Komandovanje može biti ručno ili daljinsko a na zahtev kupca može da radi i automatski pomoću detektora položaja tereta (nivoa). U svom sastavu ima grejač i termoprekidač tako da bezbedno radi i na vrlo niskim temperaturama.

Ugradbene mere, nosivost, brzina kretanja i hod cilindra se prilagođava konkretnim zahtevima kupca.

Oznaka za naručivanje		90 - 0210
Max radni pritisak		140 bar
Radni fluid mineralno ulje		HIDROL HD-46
Temperaturna oblast primene		-30 do +50°C
Zapremina rezervoara		45 dm ³
Protok na izlazu iz agregata		2,4 dm ³ /min
Hod cilindra		650 mm
Sila na klipnjači pri max pritisku		2x17 000/2x13 000 daN
Elektromotor	snaga	1,1 kW
	napon	380 V/50 Hz
	broj obrtaja	1370 o/min
Grejač ulja		220 V, 1000 W
Termostat		-30 do +30°C
Masa		270 kg



AKTUATOR HVATAČA ŠINA 15T/220

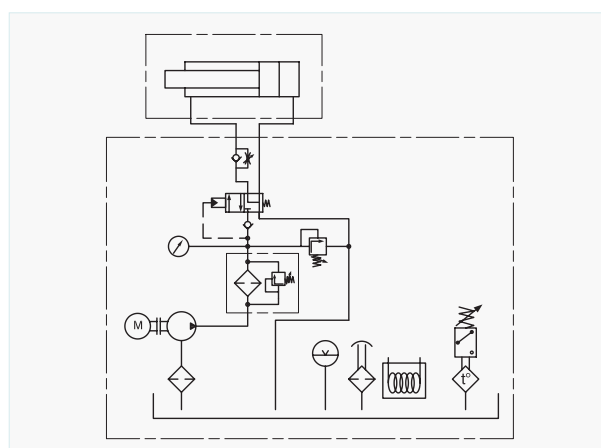
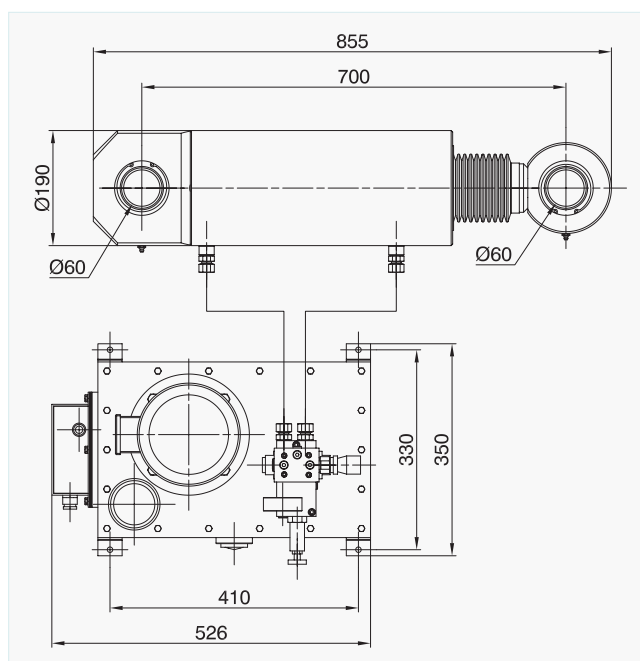
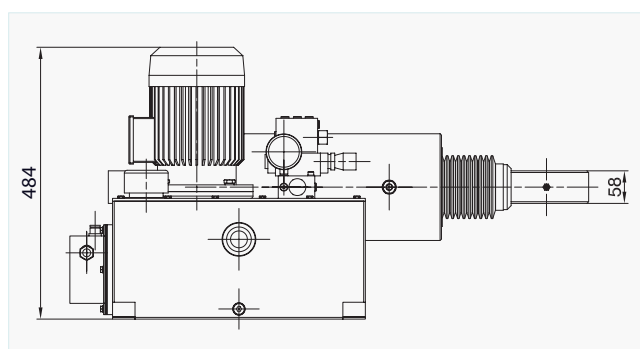


Aktuator je uređaj čija je osnovna namena ostvarenje velikih sila za kočenje koje se najčešće sreću za potrebe sidrenja kod velikih kranova. Pumpa pod pritiskom šalje ulje u komoru cilindra za uvlačenje i samim tim će se savladati sila opruge koja vrši sidrenje, kada je omogućeno kretanje kрана. Sve vreme dok se kran kreće radi i hidraulični agregat koji sada svu količinu ulja pretače preko prelivnog ventila.

Uvlačenjem klipnjače savladavaju se opruge kočnog mehanizma i na taj način oslobađaju čeljusti kočnice od šine, što omogućava nesmetano

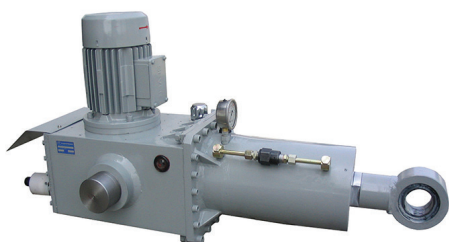
kretanje kрана. Ograničenje sile otkočivanja ostvaruje se pomoću ventila za ograničenje pritiska ulja. Preporučuje se da sila otkočivanja bude približno 15-20% iznad sile potrebne za savladavanje sile opruga. Pri podešavanju voditi računa da pritisak ne pređe maksimalno dozvoljenu vrednost da ne bi došlo do oštećenja uređaja. Po isključenju agregata opruge vraćaju klipnjaču u prednji položaj i na taj način kran se sidri, odnosno sprečava njegovo kretanje. Brzina kočenja se reguliše podešavanjem prigušno nepovratnog ventila. Za rad pri niskim temperaturama ispod -15°C u agregatu je ugrađen grejač i termostat da bi se ulje zagrejalо pre njegovog startovanja.

Na zahtev kupca rade se aktuatori drugih dimenzija i radnih parametara.



Oznaka za naručivanje	15T/220	
Sila na klipnjači pri uvlačenju	max. 160kN	
Hod klipa	220mm	
Brzina uvlačenja klipnjače	6,06mm/s	
Vreme izvlačenja klipnjače	podešava se	
Pumpa	protok	6,0dm ³ /min
	radni pritisak	max. 100bar
Ulje mineralno hidraulično	Shell Tellus* Arctic 32	
Zapremina rezervara	20dm ³	
Elektromotor	1,5kW; 400V; 50Hz	
Grejač ulja	220V; 500W	
Termostat	0 do +40°C	
Temperatura okoline *	-40 do +50°C	
Masa	136kg	
* Minim. temperatura bez predgreivanja ulja je -15°C		

AKTUATOR HVATAČA ŠINA 12T/120.000



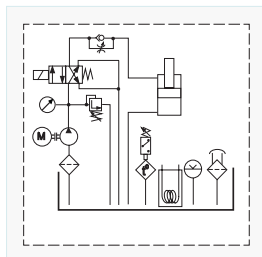
Oznaka za narucivanje	12T/120.000	
Sila na klipnjaci	max. 120kN	
Hod klipa	120mm	
Vreme uvlačenja klipnjace	17s	
Vreme izvlačenja klipnjace	podešava se od 6 do 60s	
protok	6,3dm ³ /min	
Pumpa	max. 80bar	
radni pritisak		
Ulje mineralno hidraulicno	Shell Tellus* Arctic 32	
Zapremina rezervara	16dm ³	
Elektromotor	snaga	1,1kW
	napon	400V 50Hz
	broj obrta	1370 o/min
Elektromagnet razvodnika	220V 50Hz 0,13A	
Grejac ulja	220V 500W	
Termostat	0 do +50°C	
Temperatura okoline *	-40 do +50°C	
Masa	180kg	

* Minim. temperatura bez predgrevanja ulja je -15°C

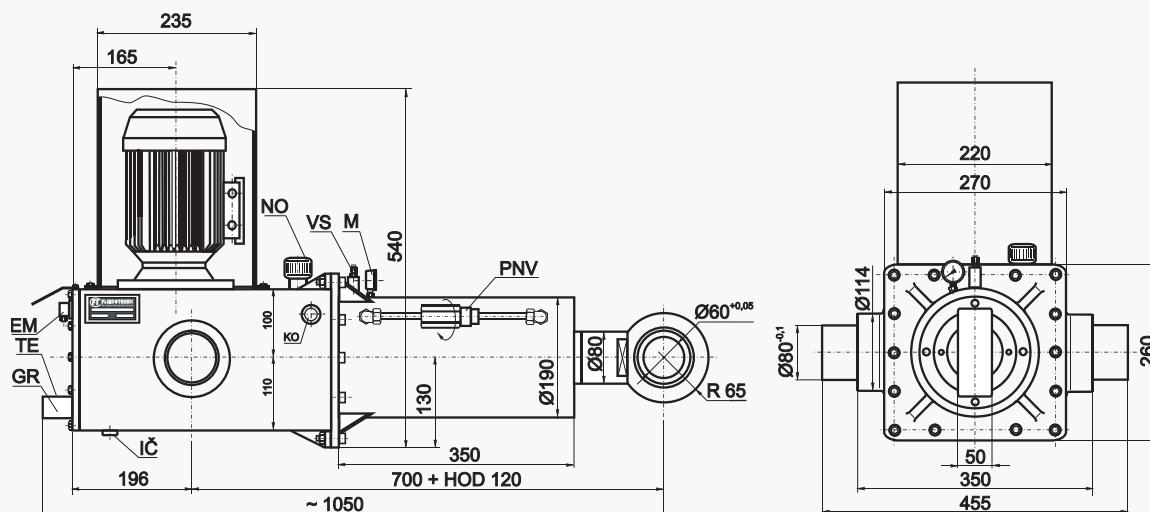
Aktuator je uređaj čija je osnovna namena ostvarenje velikih sila za kočenje koje se najčešće sreću za potrebe sidrenja kod velikih kranova. U robusnom kućištu smešten je hidraulični agregat sa zupčastom pumpom. Po startovanju agregata uključuje se elektromagnetni razvodnik koji propušta ulje u prednju stranu cilindra.

Uvlačenjem klipnjače savladavaju se opruge kočnog mehanizma i na taj način oslobađaju čeljusti kočnice od šine, što omogućava nesmetano kretanje kрана. Ograničenje sile otkočivanja ostvaruje se pomoću ventila za ograničenje pritiska ulja. Preporučuje se da sila otkočivanja bude približno 15-20% iznad sile potrebne za savladavanje sile opruga. Pri podešavanju voditi računa da pritisak ne pređe maksimalno dozvoljenu vrednost da ne bi došlo do oštećenja uređaja. Po isključenju razvodnika i agregata opruge vraćaju klipnjaču u prednji položaj i na taj način kran se sidri, odnosno sprečava njegovo kretanje. Brzina kočenja se reguliše podešavanjem prigušno nepovratnog ventila. Okretanjem ključa na dole ona se povećava, a obrnuto smanjuje. U pesnici klipnjače ugrađen je zglobovi ležaj. Za rad pri niskim temperaturama ispod -15°C u uređaju je ugrađen grejač i termostat da bi se ulje zagrejalо pre njegovog startovanja.

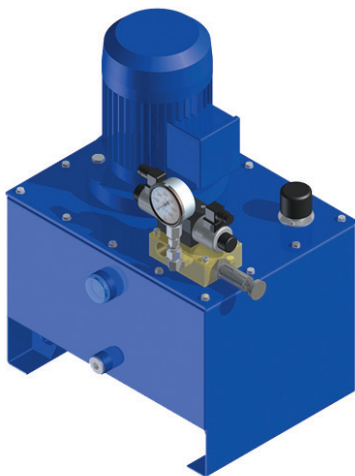
Na zahtev kupca rade se aktuatori drugih dimenzija i radnih parametara.



- EM** konektor elektromagnetnog razvodnika
- TE** termostat
- GR** grejač
- NO** nalivni otvor za ulje
- VS** ventil sigurnosti
- M** manometar
- KO** kontrolnik nivoa ulja
- IČ** priključak za ispuštanje ulja
- PNV** prigušnonepovratni ventil



HIDRAULIČKI AGREGATI



Hidraulički agregati su pogonski agregati koji električnu energiju pretvaraju u hidrauličku kojom preko cilindra i hidromotora vrše odgovarajući mehanički linearan ili rotacioni rad.

Izvođe se u vidu kompaktne celine koja obavezno sadrži:

- Rezervoar
- Sklop elektromotora i pumpe
- Usisni filter
- Potisni filter
- Ventil sigurnosti
- Vizuelni pokazivač nivoa radne tečnosti
- Nalivni filter sa oduškom

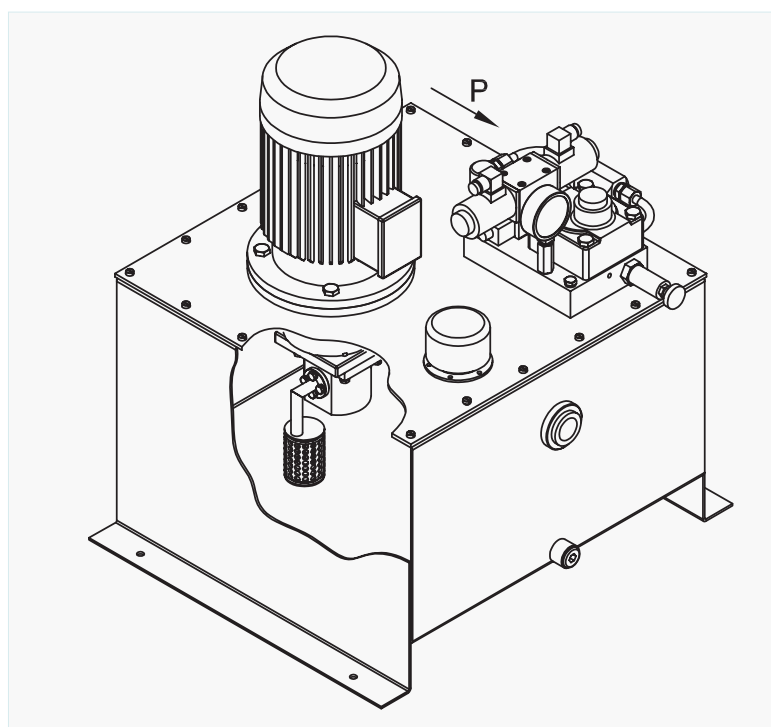
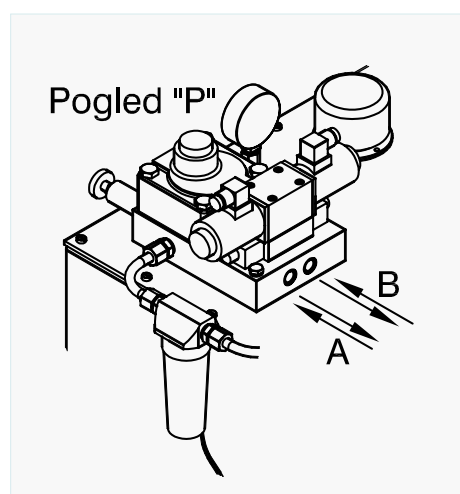
Tipovi i nazivne veličine komponenti biraju se prema zahtevanim tehničkim karakteristikam agregata

Prema zahtevu kupca mogu se ugraditi i drugi uređaji za upravljanje i kontrolu kao što su: ventili (protoka, pritiska, razvodni i nepovratni) u pojedinačnom i blok izvođenju, akumulatori, davači nivoa tečnosti u rezervoaru, davači temperature, hladnjaci, grejači, itd.

Oznaka za naručivanje:

Radni pritisak

Protok pumpe



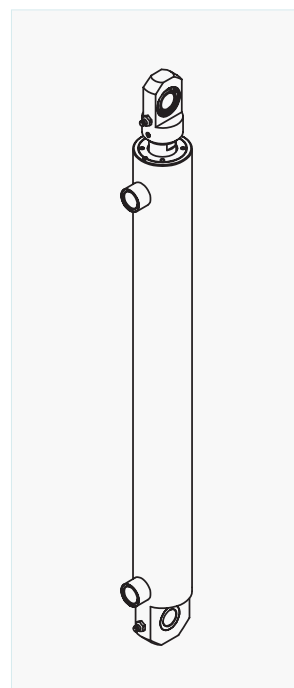
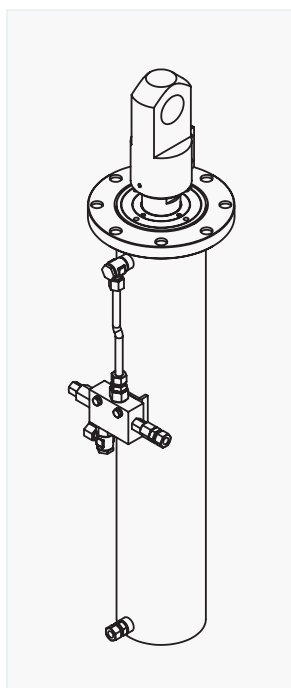
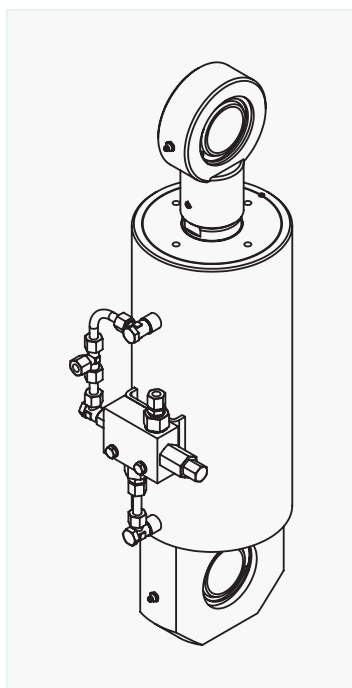
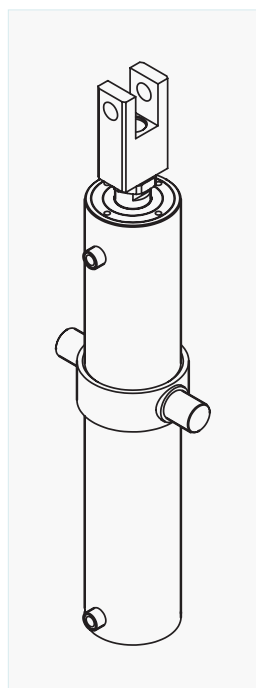
Max radni pritisak	160 (300) bar *
Radni fluid mineralno ulje	10 do 400 mm ² /s
Temperaturna oblast primene	-20 do +50°C
Zapremina rezervoara	20 do 250 dm ³
Protok na izlazu iz agregata	0 do 160 dm ³ /min

* 160 bara zupčaste pumpe
300 bara klipne pumpe

HIDRAULIČKI CILINDRI

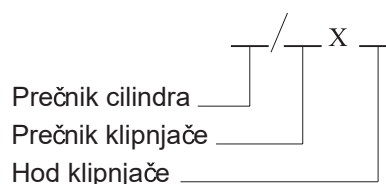


Hidraulički cilindri su izvršni uređaji u hidrauličkim sistemima. Našli su primenu u najtežim uslovima rada kao što su rudnici sa jamskom i površinskom eksploatacijom, železarama, koksarama, cementarama, topionicama, livnicama, građevinskim mašinama, itd. Proizvode se cilindri dvosmernog i jednosmernog dejstva sa prigušenjem i bez prigušenja krajnjeg hoda kao i plunžeri. Hidraulički cilindri proizvedeni u Fluidotehnic-u odlikuju se kvalitetnim tehničkim rešenjem, kvalitetnompreciznom izradom svih delova i kvalitetnom termičkom i galvanskom obradom. Klipnjače su od visokokvalitetnih materijala i poboljšane na odgovarajuću zateznu čvrstoću, a hromiranje se radi u jednom ili više slojeva u zavisnosti od primene i zahteva kupca a prema svetskim standardima. Zaptivni materijal se koristi od renomiranih svetskih proizvođača pa je samim tim cilindrima obezbeđen i sa te strane dug vek u eksploataciji i male sile trenja.

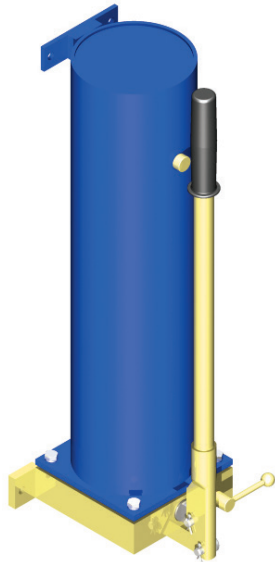


Max radni pritisak	500 bar
Radni fluid mineralno ulje	10 do 400 mm ² /s
Temperaturna oblast primene	-20 do +50 °C
Prečnik cilindra standardni	25 do 250 mm
Hod klipnjače	do 2 000 mm
Brzina klipa	max 0,5 m/s
Smer opterećenja	uzduž ose cilindra
Položaj ugradnje	proizvoljan

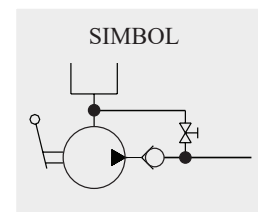
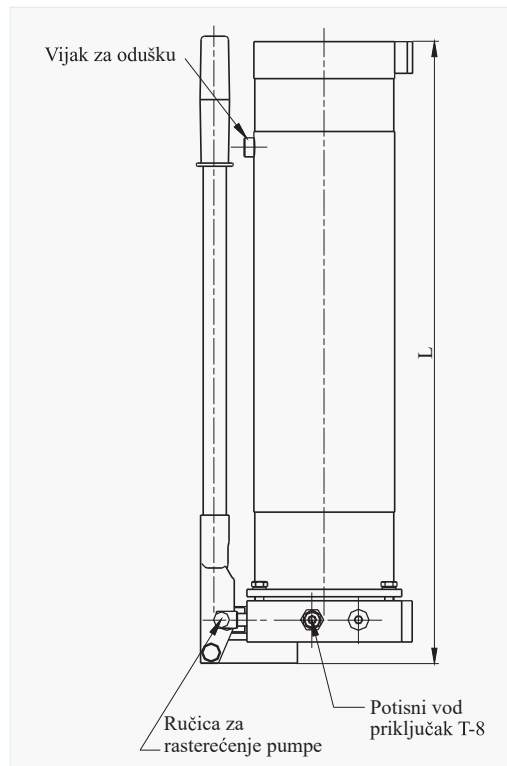
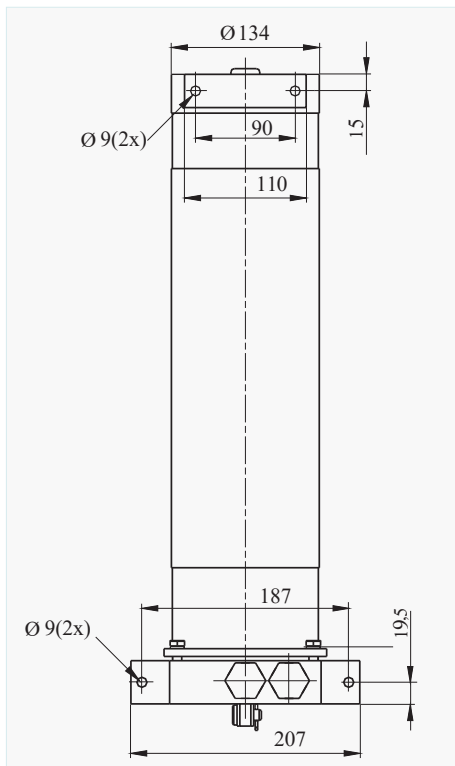
Oznaka za naručivanje:



RUČNA PUMPA ZA DIZALICE - JEDNOSMERNNA

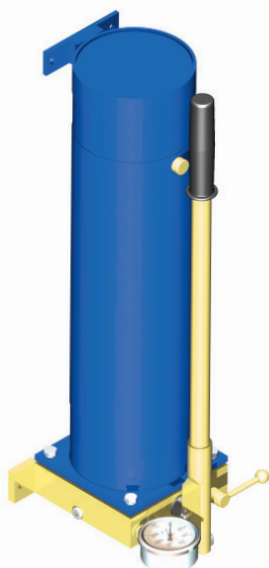


Ručna pumpa za dizalice u kompletu sa cilindrom dizalice jednosmernim čini jednu celinu. Uz nju se isporučuje visokopritisno crevo dužine 3 metra. Cilindar se posebno naručuje prema potrebnim silama i hodovima. Njena robusna konstrukcija, adekvatno odabrani materijali, precizna izrada i visokokvalitetan zaptivni materijal su garancija za dug vek uređaja. Pumpa se isporučuje napunjena uljem i kao takva je odmah spremna za rad nakon popuštanja vijka za odušku i pritezanja ručice za rasterećenje.

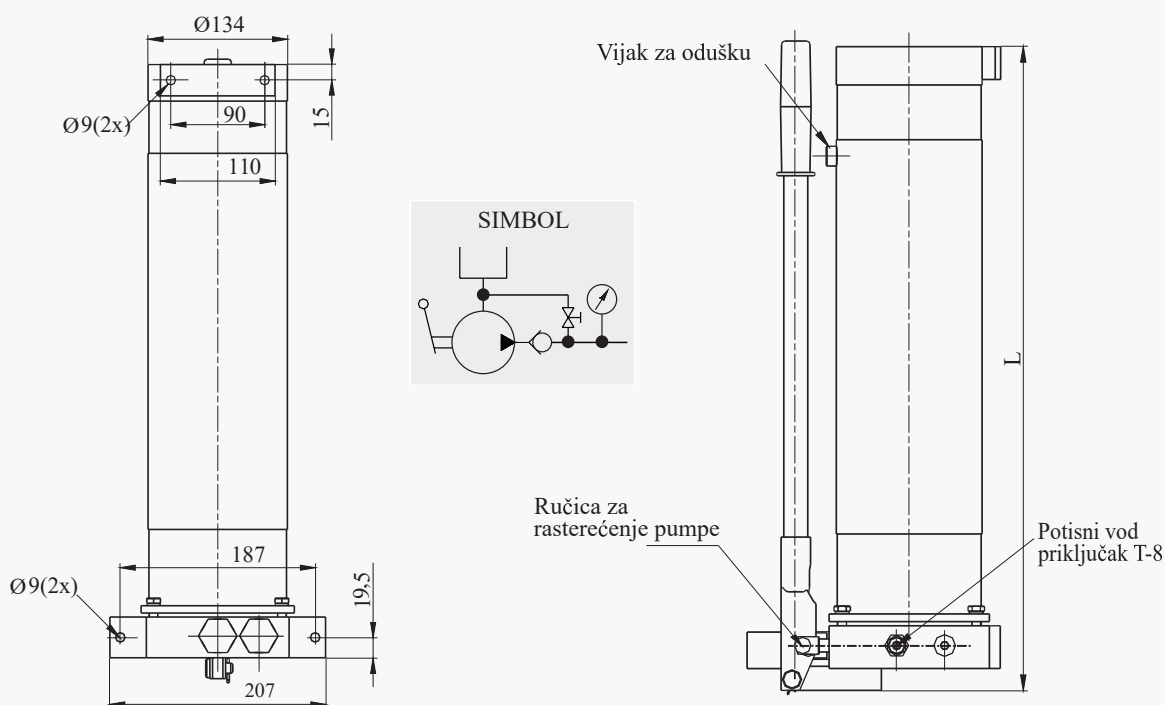


Oznaka za naručivanje	10-8300	10-8300/1
Fluid	mineralno ulje	
	viskozitet	20 do 400 mm ² /s
	temperatura	-20 do +80 °C
Podešen pritisak na prelivnim ventilima	500/105 bar	
Protok maziva	3,4/15 cm ³ /cikl	
Sila na poluzi pri max pritisku	60 daN	
Dužina L	588	388
Zapremina rezervoara	6 dm ³	3,5 dm ³
Masa	24 kg	21 kg

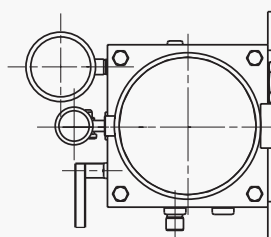
RUČNA PUMPA ZA DIZALICE JEDNOSMERNNA SA MANOMETROM



Ručna pumpa za dizalice u kompletu sa cilindrom dizalice jednosmernim čini jednu celinu. Uz nju se isporučuje visokopritisno crevo dužine 3 metra. Cilindar se posebno naručuje prema potrebnim silama i hodovima. Njena robusna konstrukcija, adekvatno odabrani materijali, precizna izrada i visokokvalitetan zaptivni materijal su garancija za dug vek uređaja. Pumpa se isporučuje napunjena uljem i kao takva je odmah spremna za rad nakon popuštanja vijka za odušku i pritezanja ručice za rasterećenje. Na pumpi je postavljen manometar i tabela sa koje se može videti sila u tonama u zavisnosti od prečnika cilindra i pritiska koji ostvaruje pumpa.



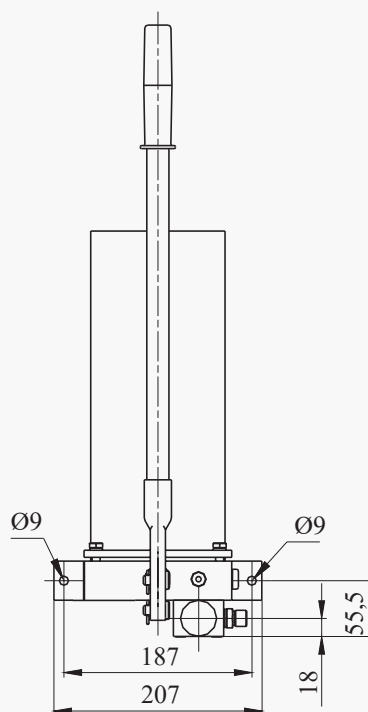
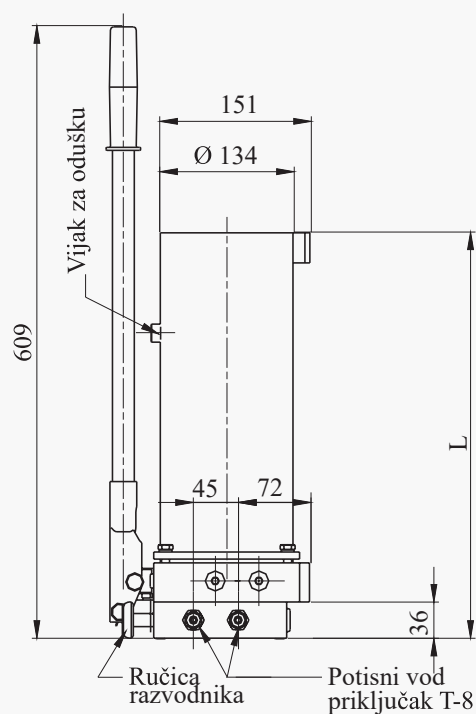
Oznaka za naručivanje	10-8300 M	10-8300/1 M
Fluid	mineralno ulje	
	viskozitet	20 do 400 mm ² /s
	temperatura	-20 do +80 °C
Podešen pritisak na prelivnim ventilima	500/105 bar	
Protok maziva	3,4/15 cm ³ /cikl	
Sila na poluzi pri max pritisku	60 daN	
Dužina L	588	388
Zapremina rezervoara	6 dm ³	3,5 dm ³
Masa	24 kg	21 kg



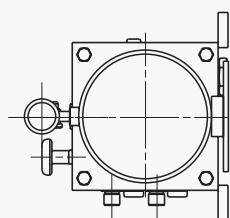
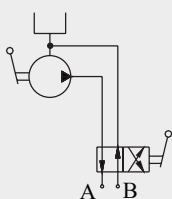
RUČNA PUMPA ZA DIZALICE DVOSMERNNA



Ručna pumpa za dizalice u kompletu sa cilindrom dizalice dvosmernim čini jednu celinu. Uz nju se isporučuju dva visokopritisna creva dužine 3 metra sa brzovezujućom spojnicom. Cilindar se posebno naručuje prema potrebnim silama i hodovima. Njena robusna konstrukcija, adekvatno odabrani materijali, precizna izrada i visoko kvalitetan zaptivni materijal su garancija za dug vek uređaja. Pumpa se isporučuje napunjena uljem i kao takva je odmah spremna za rad nakon popuštanja vijka za odušku i usmeravanja fluida pomoću razvodnika.

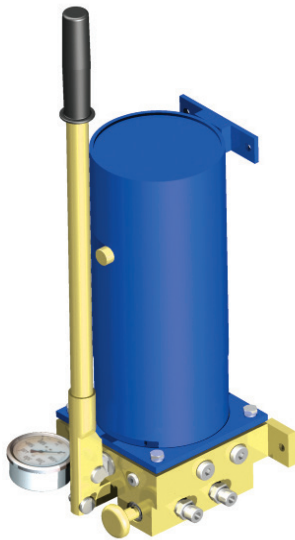


SIMBOL

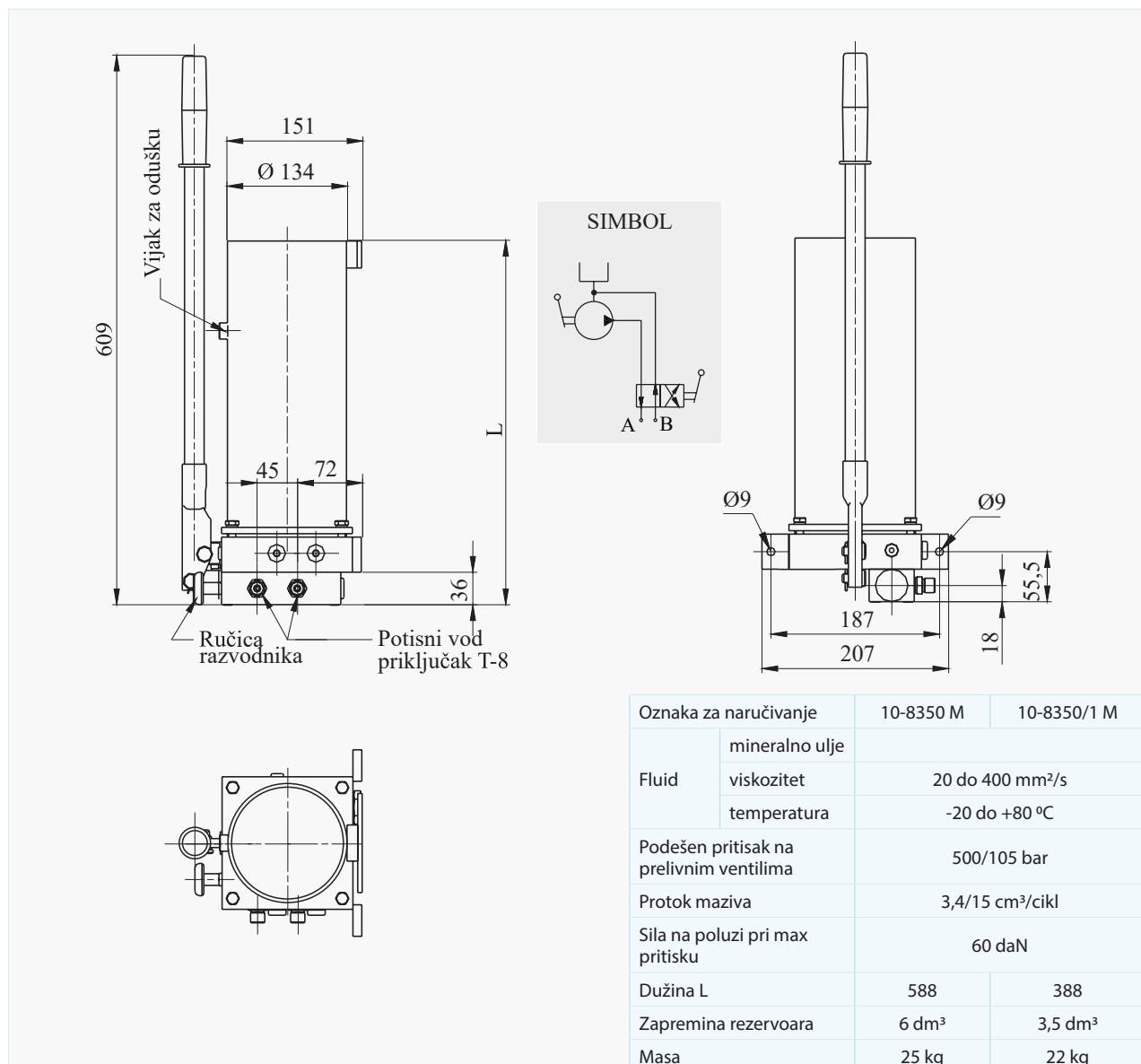


Oznaka za naručivanje	10-8350	10-8350/1
Fluid	mineralno ulje	
	viskozitet	20 do 400 mm ² /s
	temperatura	-20 do +80 °C
Podešen pritisak na prelivnim ventilima	500/105 bar	
Protok maziva	3,4/15 cm ³ /cikl	
Sila na poluzi pri max pritisku	60 daN	
Dužina L	588	388
Zapremina rezervoara	6 dm ³	3,5 dm ³
Masa	25 kg	22 kg

RUČNA PUMPA ZA DIZALICE DVOSMERNI SA MANOMETROM



Ručna pumpa za dizalice u kompletu sa cilindrom dizalice dvosmernim čini jednu celinu. Uz nju se isporučuju dva visokopritisna creva dužine 3 metra sa brzovezujućom spojnicom. Cilindar se posebno naručuje prema potrebnim silama i hodovima. Njena robusna konstrukcija, adekvatno odabrani materijali, precizna izrada i visokokvalitetan zaptivni materijal su garancija za dug vek uređaja. Pumpa se isporučuje napunjena uljem i kao takva je odmah spremna za rad nakon popuštanja vijka za odušku i usmeravanja fluida pomoću razvodnika. Na pumpi je postavljen manometar i tabela sa koje se može videti sila u tonama u zavisnosti od prečnika cilindra i pritiska koji ostvaruje pumpa.



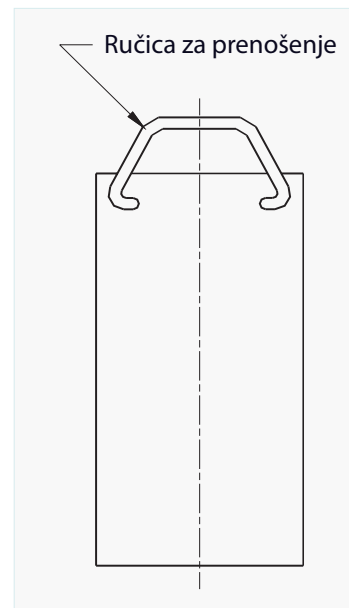
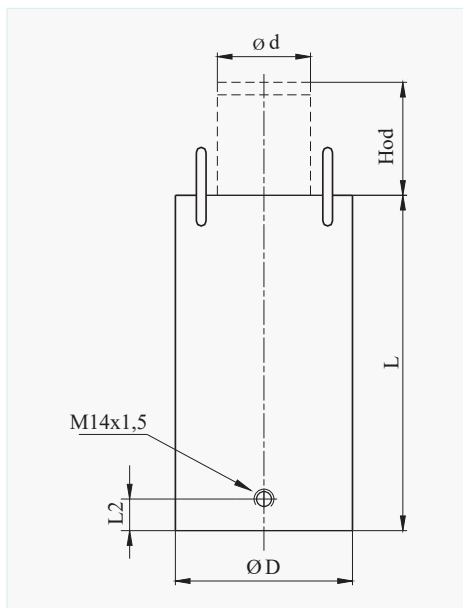
CILINDAR DIZALICE JEDNOSMERNI

Cilindar dizalice jednosmernog dejstva namenjen je za podizanje tereta na određenu visinu. Njegova robusna konstrukcija, precizna izrada i kvalitetan zaptivni materijal su parametri za dug vek uređaja.

Na zahtev kupca cilindri mogu biti drugih hodova i nosivosti.



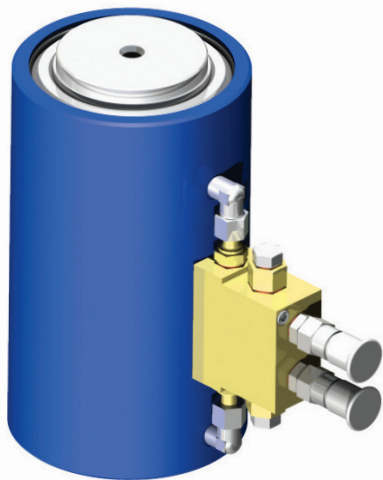
SIMBOL



Tip	Nosivost (daN)	Hod	D	d	L	L2	Masa (kg)
JC 6/65	6.300	65	60	30	140	30	3,4
JC 10/65	9.800	65	70	40	185	30	5,6
JC 16/65	15.600	65	85	45	197	30	8,7
JC 25/65	25.100	65	110	45	235	40	15,1
JC 25/100	25.100	100	110	50	270	40	17,9
JC 40/65	39.200	65	135	75	245	40	23,6
JC 40/100	39.200	100	135	75	280	40	25,2
JC 60/65	61.300	65	155	85	250	40	37,2
JC 60/150	61.300	150	155	85	335	40	41,3
JC 80/65	76.900	65	165	95	255	40	38,3
JC 80/150	76.900	150	165	95	340	40	39,7
JC 100/65	100.500	65	195	105	255	40	48,5
JC 100/200	100.500	200	195	105	390	40	66,2
JC 160/100	157.000	100	240	145	290	50	86,7
JC 200/100	198.700	100	270	175	300	50	98,8
JC 250/100	245.300	100	300	200	312	50	125

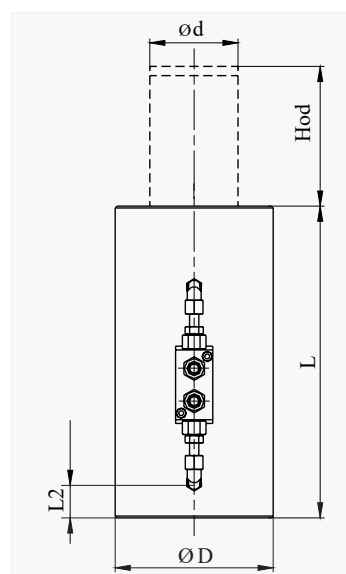
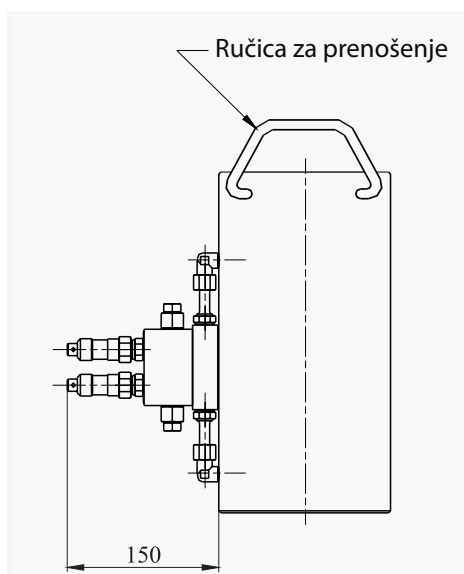
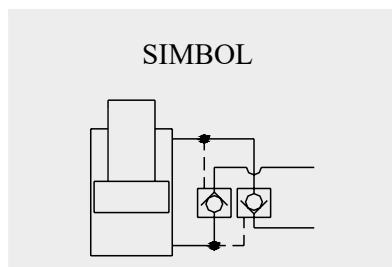
Fluid	mineralno ulje	
	viskozitet	20 do 400 mm ² /s
temperatura	-20 do +80 °C	
Radni pritisak max	500 bar	
Brzina klipa	max 0,01 m/s	
Smer opterećenja	uzduž ose cilindra	

CILINDAR DIZALICE DVOSMERNI



Cilindar dizalice dvosmernog dejstva namenjen je za podizanje tereta na određenu visinu. Njegova robusna konstrukcija, precizna izrada i kvalitetan zaptivni materijal su parametri za dug vek uređaja. Konstrukciono je rešen da se vraćanje klipa u početni položaj vrši putem dvosmerne pumpe kako bi se savladao blokirajući ventil koji drži teret iznad cilindra osiguranim od propadanja. Na izlazu iz blokirajućeg ventila montira se radi lakše manipulacije brzovezujuće spojnice NO 6.

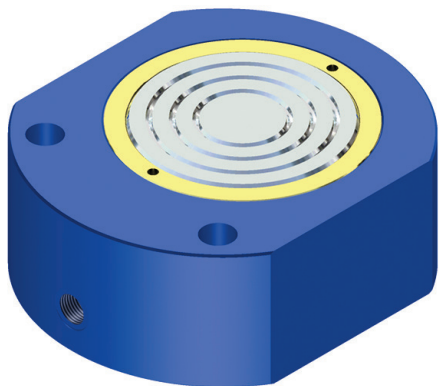
Na zahtev kupca cilindri mogu biti drugih hodova i nosivosti.



Tip	Nosivost	Hod	D	d	L	L2	Masa
	(daN)						
DC 25/65	25.100	65	110	45	235	40	17,6
DC 25/100	25.100	100	110	50	270	40	20,4
DC 40/65	39.200	65	135	75	245	40	26,1
DC 40/100	39.200	100	135	75	280	40	27,7
DC 60/65	61.300	65	155	85	250	40	39,7
DC 60/150	61.300	150	155	85	335	40	43,8
DC 80/65	76.900	65	165	95	255	40	42,1
DC 80/150	76.900	150	165	95	340	40	43,4
DC 100/65	100.500	65	195	105	255	40	52,2
DC 100/200	100.500	200	195	105	390	40	69,9
DC 160/100	157.000	100	240	145	290	50	90,4
DC 200/100	198.700	100	270	175	300	50	102,5
DC 250/100	245.300	100	300	200	312	50	128,7

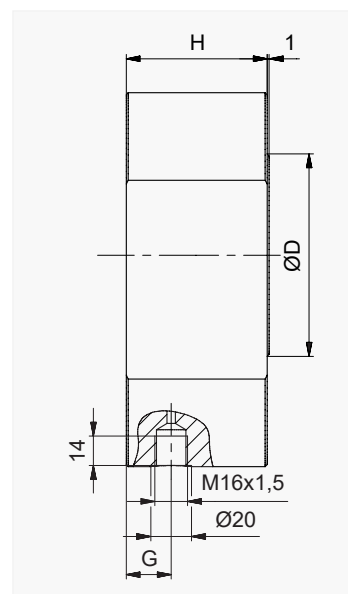
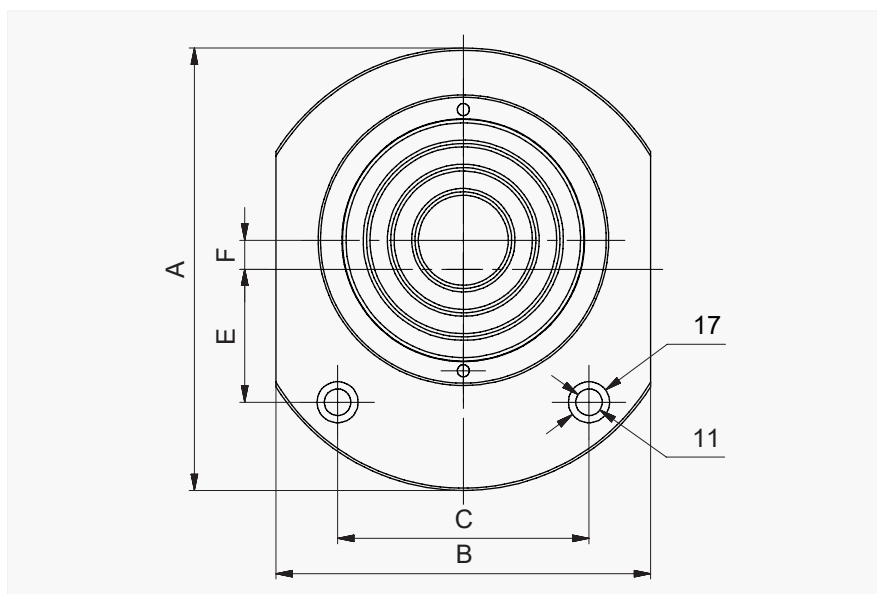
Fluid	mineralno ulje	
	viskozitet	20 do 400 mm ² /s
temperatura	-20 do +80 °C	
Radni pritisak max	500 bar	
Brzina klipa	max 0,01 m/s	
Smer opterećenja	uzduž ose cilindra	

CILINDRI MALIH VISINA



Cilindri malih visina su namenjeni za ostvarivanje velikih sila pri malim hodovima. Zahvaljujući malim gabaritima mogu da se ugrade na mestima gde je prostor veoma skučen. Cilindri su jednosmernog dejstva i mora se strogo voditi računa da se ne prekorači deklarirani hod jer u protivnom može doći do oštećenja i cilindra i zaptivki. Njihova robusna konstrukcija, precizna izrada i kvalitetan zaptivni materijal su parametri za dug vek uređaja. Konstrukciono je rešen da se vraćanje klipa u početni položaj vrši usled tereta.

Na zahtev kupca cilindri mogu biti drugih hodova i nosivosti.



Tip	Nosivost	Hod	D	A	B	C	E	F	G	H	Masa
	(daN)										
JC-P 6/10	6.300	10	40	92	71	50	24	11	22,5	45	3
JC-P 8/10	7.900	10	45	106	80	58	25	12,5	22,5	45	4,5
JC-P 10/10	9.800	10	50	120	90	68	25	15	22,5	47	6
JC-P 25/15	25.100	15	80	150	126	85	35	12	22,5	64	11
JC-P 40/15	39.200	15	100	183	155	104	55	12	22,5	69	13
JC-P 100/15	100.500	15	160	265	240	180	70	10	30	90	19
JC-P 160/15	157.000	15	200	330	310	310	84	10	43	112	36

Fluid	mineralno ulje	
	viskozitet	20 do 400 mm ² /s
temperatura	-20 do +80 °C	
Radni pritisak max	500 bar	
Brzina klipa	max 0,01 m/s	
Smer opterećenja	uzduž ose cilindra	



SERBIA
36210 VRNJACKA BANJA
Rudjinci 175/A
tel/fax: +381-36-631-710
E-mail: office@fluidotehnic.com
Web: www.fluidotehnic.com

Matični broj: 06568939
Šifra delatnosti: 2822
PIB: 100918689
Reg. broj: 11506568939
Br. Reg. Upisa: 1-14429-00



EC DECLARATION OF CONFORMITY / DECLARATION ON INSTALLATION

DEKLARACIJA O USAGLAŠENOSTI / DEKLARACIJA O UGRADNJI

We hereby declare that the following products

Izjavljujemo da su sledeći uređaji

Hydraulic cylinders (Hidraulički cilindri)
Hand pumps (Ručne pumpe)
Actuators (Aktuatori)
Hydraulic presses (Hidraulične prese)
Change-over valves (Hidraulički razvodnici)
Electric driven change-over valve (Elektromotorni razvodnici)
Pressure and flow valves (Ventili pritiska i protoka)

Are designed and produced in accordance with the safety requirements according to the following regulations:

Projektovani i proizvedeni u skladu sa bezbednosnim zahtevima prema sledećim propisima:

Machinery Directive EC/2006/42
(Mašinska direktiva EC/2006/42)

Low voltage directive EC/2014/35
(Niskonaponska direktiva EC/2014/35)

in accordance with the following standards:
i u skladu sa sledećim standardima:

Safety of machinery - General principles for design

- **Risk assessment and risk reduction EN ISO 12100:2010**
Bezbednost mašina - Opšti principi za projektovanje
- Ocena rizika i smanjenje rizika SRPS ISO 12100:2014

Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: EN 60204-1:2016
Bezbednost mašina - Električna oprema mašina - Deo 1: EN 60204-1:2016

Declaration on installation in the sense of EC Machinery Directive (2006/42/EC) Annex II B

Izjava o ugradnji u skladu sa EC Mašinskom direktivom (2006/42/EC) Anex II B

Product of "FLUIDOTEHNIC" assemble into mechanical devices and equipment. Start-up is not admissible unless it has been verified that the whole equipment, meets the requirements defined in the EC machinery Directive (2006/42/EC)

Proizvod "FLUIDOTEHNIC"-a se ugrađuje u drugu opremu i dodatne uređaje. Pokretanje nije dozvoljeno sve dok i relevantna oprema u koju se ugrađuju ne bude u skladu sa Mašinskom direktivom (2006/42/EC)

The manufacturer undertakes to supply the relevant information of incomplete machine on request to responsible inspector by electronic way. Technical documents of the machine is prepared in accordance with Annex VII, part B Machinery Directive (2006/42/EC)

Proizvođač se obavezuje da će elektronskim putem dostaviti odgovarajuće podatke o delimično završenoj mašini nadležnom inspektorima na njegov zahtev. Tehnička dokumentacija je izrađena u skladu sa Anexom 7, deo B Mašinske direktive.

Vrnjačka Banja, 01/02/2017 godine



Šjivić Miroslav, General Manager

The EC Declaration of Conformity is only valid in conjunction with confirmation that the device has been correctly applied, installed, inspected and maintained according to the operating instructions provided. The validity of the declaration will cease in case of any modification and/or supplement not previously approved by "FLUIDOTEHNIC".

Ova deklaracija o usaglašenosti važi samo u slučaju da je uređaj pravilno ugrađen, iskontrolisan i da se koristi i održava u skladu sa uputstvom za rukovanje i održavanje. Važenje izjave prestaje u slučaju bilo kakve modifikacije ili dodatka koji nisu prethodno odobreni od "FLUIDOTEHNIC"-a.

Fluidotehnic d.o.o.
Srbija
36210 Vrnjačka Banja
Ruđinci 175/A
Tel: +381-(0)36-631-710
+381-(0)36-631-711
Fax: +381-(0)36-631-712
www.fluidotehnic.com
office@fluidotehnic.com